**Arbeitsauftrag:**

Herr Willi Rüffel will in seinem Mietshaus in der Milchstraße 25 bei Familie Winzig einen Waschtisch im Bad installieren lassen. Herr Rüffel wohnt in der Buchenstraße 11 in 89 075 Ulm. Das Mietshaus befindet sich in 89 250 Senden. Sie haben von Ihrem Chef den Auftrag erhalten, die Leitungen und Anschlüsse für den Waschtisch zu verlegen.

Technische Zeichnung zu Waschtisch Keramag Eurotrend einfügen

Bild eines Waschtisches Keramag Eurotrend mit Halbsäule einfügen.

Modell-Nr 22 60 60Technische Zeichnung mit Bemaßung

1. Übertragen Sie nachfolgende Maße aus der Maßzeichnung. Berücksichtigen Sie dabei einen Fußbodenaufbau von 120 mm von OKRFB (Oberkante Rohfußboden) bis OKFFB (Oberkante Fertigfußboden).
   * Breite Waschtisch:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   * Breite Waschtischbefestigung:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   * von Mitte TWK bis Mitte TWW:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   * von OKRFB bis Mitte WT-Befestigung:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   * von OKRFB bis Mitte Ablaufanschluss:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   * von OKRFB bis Mitte Trinkwasseranschluss: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. Überlegen Sie gemeinsam welches Material und welche Maschinen Sie zur Erfüllung des Auftrages benötigen, und notieren Sie Ihre Ergebnisse.
3. Stellen Sie den Waschtischanschluss her. (Für fehlendes Material erhalten Sie Punktabzug – pro nachgeholtes Material fünf Punkte Abzug!!!!)
4. Beachten Sie bei der Montage:

* Die TWK-Leitung wird unter der TWW-Leitung verlegt, um eine Erwärmung der TWK-Leitung zu vermeiden.
* Abstand TWK zu TWW: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Rohrschellenabstand für verzinkte Leitung laut Tabellenbuch \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(unbedingt einhalten bzw. unterschreiten!!!)
* Wandabstand: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Toleranz: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Führen Sie eine Druckprüfung der neu verlegten Anlagenteile durch, und erstellen Sie ein Druckprüfungsprotokoll.
2. Tragen Sie das verbrauchte Material und die benötigten Stunden in einen Rapportzettel ein, und lassen Sie diesen von dem Kunden unterschreiben.